PROJECTION FACILE DE VOS ENDUITS - ANTI-FAÏENÇAGE

Additif pour mortier ciment ou chaux projeté. Anti-faïençage.

ADDITIVE MXP1 est un additif qui facilite le passage en machine des enduits monocouches projetés sur de grandes hauteurs ou sur de grandes distances.

ADDITIVE MXP1

PROPRIÉTÉS

- Grande facilité de projection.
- Augmente l'adhérence au support.
- Protection des enduits au faïençage.
- Forte rétention d'eau.
- Protection contre la dessiccation.
- Pouvoir liant et stabilisant des différents constituants du mortier.
- Élimine les risques de bouchon.
- Rendement accru, diminution des retombées.
- Supprime ou diminue le phénomène de reprise.
- Élimine les remontés d'eau capillaires.
- Respecte l'environnement (utilisation des sables régionaux sans colorant).
- Supprime le nettoyage pendant le temps d'interruption.
- Garantit la pompabilité et la projection sur grandes longueurs.
- Diminue l'usure des pièces mécaniques.
- Très économique : gain de 20 % par accroissement volumique.

TYPE DE MACHINE

Convient pour machine à projection mécanique, pompe à chape, pompe à béton, boîte à mortier.

SUPPORT

Briques/parpaings, propre, dépoussiéré et lavé au jet ; bien humidifié.
Béton : propre, bien dépoussiéré, exempt de trace d'huile, de cire et de produit de décoffrage.
Sur béton, accrochage douteux.

Par sécurité nous conseillons, sur support lavé,
1 couche de **PRIMAROC**.
Appliqué au, balai ou rouleau.
L'enduit sera projeté sur **PRIMAROC** sec mais dans les 24 h.
L'utilisation d'un primaire garantit l'accrochage de l'enduit.

Attention : la surface du béton ne doit en aucun cas être brûlée par **dessiccation éliminer toute trace de poudrage**.

TEMPS D'EMPLOI (après mélange)

Légèrement augmenté par rapport à un enduit normal.

MODE D'EMPLOI

Dosage : dans le malaxeur de la machine à projeter ou dans la bétonnière, incorporer successivement :

- l'eau de gâchage ;
- 3 sacs de monocouche, **ADDITIVE MXP1** 150/200 gr par saupoudrage ; le restant des sacs de monocouche. Gâcher pendant 3 à 4 mn.

Dans un enduit confectionné sur site, on incorpore :

- 20 à 25 l d'eau suivant l'humidité du sable ;
- 3 brouettes arasées de sable 0/3 soit 150 l ;
- 1 dose d'**ADDITIVE MXP1** de 150 à 200 g ;
- seau de 10 l de ciment blanc ou gris ;
- 1 sac de chaux blanche de 40 kg ;

On ajuste la quantité d'eau.

Laisser mélanger pendant 3 à 4 mn.
Le mortier est prêt à la projection.

ADDITIVE MXP1 ne change pas la teinte des enduits colorés.

GRATTAGE DE L'ENDUIT

Suivant température : 4 à 18 h.

PROTECTION - TEMPÉRATURE

Les enduits doivent toujours être appliqués et réalisés suivant les règles de l'art.

DOSAGE

150 à 200 g d'**ADDITIVE MXP1** pour 150 kg d'enduit.
1 seau de 14 kg de **MXP1** permet de traiter 70 gachées de 200 kg de mortier ou d'enduit monocouche.

TOXICOLOGIE

Irritant.

GARANTIE

ADDITIVE MXP, comme tous les produits commercialisés et fabriqués par la société SOFRAPEL, fait l'objet d'un autocontrôle en laboratoire sur chaque lot de fabrication.
Les matières premières et produits utilisés subissent des essais de conformité suivant le plan de qualité.
Les produits SOFRAPEL sont garantis contre tout vice de fabrication.
ADDITIVE MXP1, la garantie de qualité d'un enduit.

CONDITIONNEMENT

Tonnelet de 30 kg. Seau de 14 kg.

STOCKAGE

Un an à l'abri de l'humidité.